

## КРАНЫ С БЕСКОНЕЧНЫМ УГЛОМ ПОВОРОТА КОЛОННЫ

### МОРСКАЯ ОБРАБОТКА

Стандарт коррозионной стойкости ASTM B117

Специальная защита 240 µm

### НАДЕЖНЫЙ ВО ВСЕХ ОТНОШЕНИЯХ

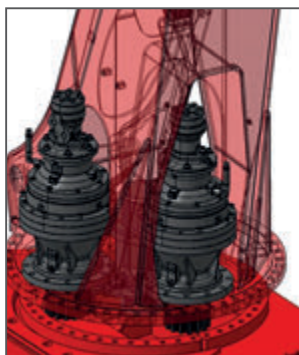
Высокая устойчивость к экстремальным нагрузкам. Одной из сильных сторон кранов Fassi является монолитная конструкция основания и колонны, изготовленных из литого чугуна и стали. Точность сварочных процессов - еще один пример качества мирового уровня, который является частью надежности продукции Fassi

### БЕСКОНЕЧНЫЙ УГОЛ ПОВОРОТА (360°) КОЛОННЫ С ПОМОЩЬЮ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МОТОРА



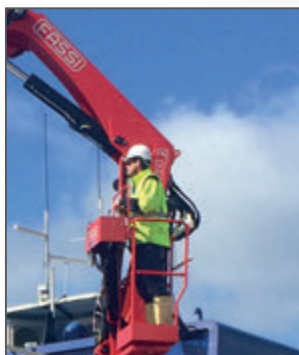
КАРБОНОВЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ, УСТОЙЧИВЫЙ К МОРСКОЙ ВОДЕ

Краны с бесконечным углом поворота колонны



### СИСТЕМА ПОВОРОТА

Система непрерывного вращения с опорно-поворотным устройством с двумя гидравлическими моторами, предназначенная для интенсивного использования.



### УПРАВЛЕНИЕ С ПЛОЩАДКИ

Безопасное положение и увеличение обзора рабочей зоны позволяет оператору полностью контролировать выполнение определенных маневров и подъемных операций, а эргономичное расположение рычагов обеспечивает простоту использования и комфорт в эксплуатации.



### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Дистанционное радиоуправление последнего поколения, позволяющее полностью контролировать работу крана и поддерживать связь с оператором

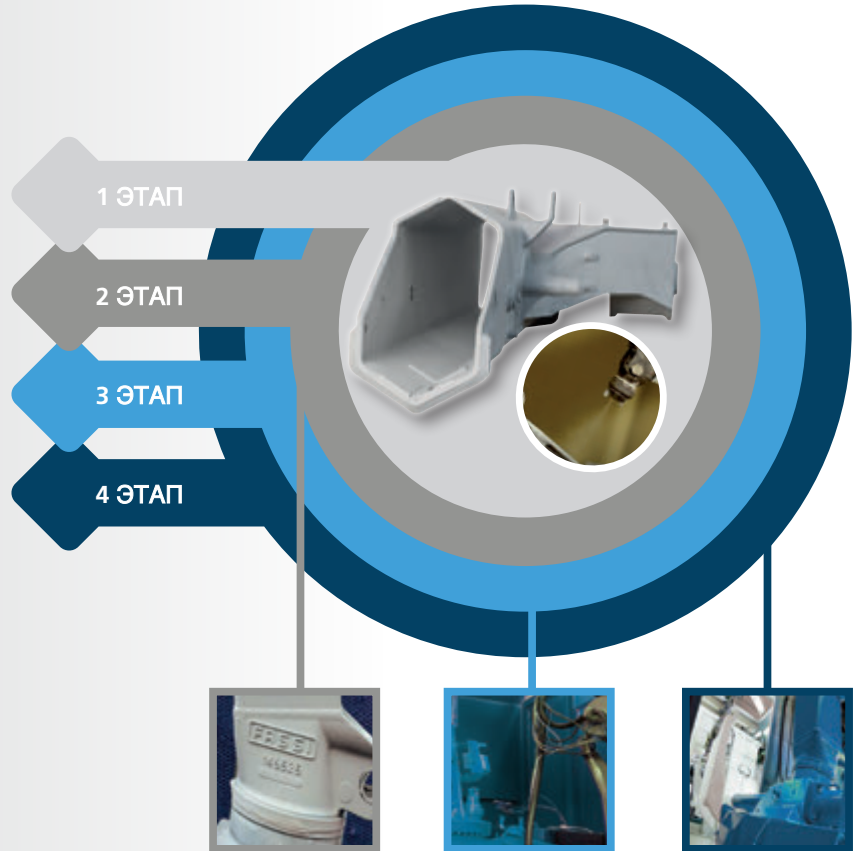


### ЛЕБЕДКИ

Лебедки оснащены эксклюзивной запатентованной необходимой системой безопасности, такой как защита от перегруза и система останки барабана на последних трех витках троса. Лебедки комплектуются дополнительной двойной запасовкой (двойным блоком) для увеличения грузоподъемности крана.

## МОРСКАЯ ОБРАБОТКА - 4 ЭТАПА

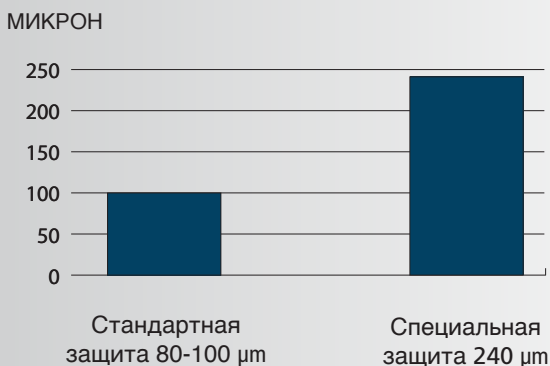
- **1 ЭТАП**  
Степень пескоструйной обработки A Sa 2 1/2 и нанесение органического цинка толщиной 70 μm
- **2 ЭТАП**  
Двойной слой двухкомпонентной эпоксидной грунтовки толщиной 100 μm
- **3 ЭТАП**  
Двойной слой полиуретановой глазури толщиной 70 μm
- **4 ЭТАП**  
Финальное окрашивание



Каждый кран Fassi оснащен максимально возможной защитой, позволяющей работать в самых экстремальных условиях морской среды, сохраняя при этом высокие стандарты производительности.

### Общая толщина краски

#### Общая толщина краски + 140%



#### Коррозионная стойкость + 150% стандарт ASTM B117 (UNI ISO 9227)



## СПЕЦИАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ



### ШТОКИ

Штоки гидроцилиндров подъема обработаны никелем ( $\geq 20 \mu\text{m}$ ) + хромом ( $\geq 40 \mu\text{m}$ ).

Штоки гидроцилиндров стрелы обработаны двойным слоем хрома ( $> 40 \mu\text{m}$ ).



### ГИДРОЦИЛИНДРЫ ПОВОРОТА

Гидроцилиндры поворота обработаны двойным хромированием внутренней части с толщиной покрытия  $> 40 \mu\text{m}$ .



### АЛЮМИНИЕВЫЕ КЛАПАНЫ

Алюминиевые клапаны подвергаются анодированию, в то время как стальные полностью окрашены.

Общая толщина краски - компоненты



### ШТИФТЫ

Штифты полностью защищены благодаря закаленному химическому никелевому покрытию (утолщина  $\geq 40 \mu\text{m}$ ).



### ФИТТИНГИ И РВД

Стандартные процессы нанесения цинкового покрытия. По запросу может поставляться из нержавеющей стали.



### ТРУБКИ

Специальная обработка Zistaplex обеспечивает превосходную антикоррозийную защиту гидравлических соединений. По запросу может поставляться из нержавеющей стали.